



## **P3-стабисип® OXI (P3-stabicip® OXI)**

**Краткое описание:**

Жидкий, слабо кислотный усилитель на основе активного кислорода для пищевой промышленности

**Полезные свойства продукта:**

- отлично удаляет пригоревшие остатки и сильные загрязнения за счет их разрушения окислением в сочетании с щелочным очистителем
- отлично препятствует образованию пены
- пригоден для СИП-систем

**Свойства:****Концентрат:**

Вид: бесцветная, чистая жидкость

Растворимость: растворяется в воде в любых пропорциях при 20° С

Устойчивость при хранении: -10° С до +35° С

Точка вспышки: не применяется

Плотность: 1,08 - 1,12 гр/см<sup>3</sup>

Содержание фосфора: 0,18%

Содержание азота: 0,00%

Характеристики вспенивания: не вспенивается в щелочных растворах, пригоден для СИП-систем

**Применяемый раствор:**

рН: 2,9 - 3,3 (1%, 20° С, деионизированная вода)

Проводимость: 0,3 мС/см<sup>3</sup> (1%, 20° С)

## Совместимость материала:

- **Металлы:**

При данных условиях применения **РЗ-стабсип® ОХІ** пригоден для использования со сталью, хромо-никелевой сталью, цинком и алюминием. РЗ-стабсип окси не пригоден для использования с алюминием в щелочных растворах.

- **Пластик:**

Пригоден для использования со всеми пластиковыми материалами, устойчивыми к окислению.

- **Герметики:**

Пригоден для использования со всеми герметизирующими материалами, устойчивыми к окислению

## Экология:

**РЗ-стабсип® ОХІ** является усилителем окисления и используется со всеми применяемыми щелочными растворами; он является "дружественной" по отношению к окружающей среде альтернативой продуктам, содержащим хлор.

## Применение:

### Информация о применении:

**РЗ-стабсип® ОХІ** является жидким, слабо кислотным, окисляющим активным продуктом и используется со щелочными растворами для очистки емкостей и аппаратов. Он особенно удобен при применении в СИП-системах на пивоваренных заводах для очистки пивоваренных емкостей, ферментеров для приготовления пива, чанов, охладителей суслу, трубо- и пиво-проводов, центрифуг и сепараторов.

**РЗ-стабсип® ОХІ** следует использовать, когда результаты очистки, достигнутые с добавкой к раствору гидроксида натрия или к только одним готовым щелочным продуктам неадекватны.

Поскольку **РЗ-стабсип® ОХІ** не стабилен в щелочных растворах, требуемое количество должно быть добавлено сразу же перед осуществлением очистки. Для каждой процедуры очистки желательно вводить **РЗ-стабсип® ОХІ** в цикл СИП на сторону подачи давления при помощи инжекторного клапана.

<b>Пивоваренная емкость:</b>	Концентрация <b>P3-стабсип® OXI</b> :	0,7 %
	Концентрация NaOH:	3,0 %
	Температура:	выше 70 °C
	Продолжительность обработки:	30 минут
<b>Цех фильтрации:</b>	Концентрация <b>P3-стабсип® OXI</b> :	0,4 %
	Концентрация NaOH:	2,0 %
	Температура:	выше 70 °C
	Продолжительность обработки:	20 минут
<b>Пастеризатор:</b>	Концентрация <b>P3-стабсип® OXI</b> :	0,4 %
	Концентрация NaOH:	1,5 %
	Температура:	выше 70 °C
	Продолжительность обработки:	20 минут

#### **Мониторинг:**

#### **Контроль концентраций:**

В СИП-системах **P3-стабсип® OXI** подается при помощи диафрагменных насосов типа **P3-Elados-EMP**. Для осуществления контроля и сепарации фаз раствора **P3-стабсип® OXI** мы рекомендуем использовать индукционные измерители проводимости **P3-LMIT 07**. Спрашивайте наши брошюры.

#### **Безопасность:**

#### **Коды безопасности и рисков:**

<b>R 34:</b>	Вызывает ожоги
<b>S 2:</b>	Беречь от детей
<b>S 26:</b>	При попадании в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу
<b>S 28:</b>	При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды
<b>S 39:</b>	Работать со средствами, защищающими глаза и лицо

Относительно мер предосторожности и информации о первой помощи смотрите ведомость с данными о безопасности материала на этикетке продукта. Для получения конкретных инструкций по применению и рекомендуемому оборудованию обращайтесь к своему представителю P3/KL.

Информация, содержащаяся в настоящей брошюре соотносится с нашими текущими знаниями о опытом. Она не является юридически обязывающей гарантией определенных свойств или пригодности для определенных целей. Более того, в свете многих параметров, которые могут оказывать влияние на применение нашей продукции, она не освобождает пользователя от обязанности по выяснению пригодности нашей продукции и принятия соответствующих мер безопасности.

