

P3-ультрасил[®] 130 (P3-ultrasil[®] 130)

Описание: Сильнощелочное жидкое моющее средство для обработки мембранного оборудования

Преимущества продукта:

- отличное удаление белков и других органических загрязнений
- не содержит ПАВ
- совместимо с большинством наиболее распространенных мембран

Свойства:

Концентрат:

Внешний вид:	прозрачная желтая жидкость*
Растворимость:	при 20°C смешивается с водой в любых соотношениях
Плотность:	1,39 -1,46 г/см ³ *
Хранить при температуре:	от 0 до +35° С в оригинальной упаковке
Содержание фосфора:	около 0,70%
Содержание азота:	около 0,80%
ХПК:	64 – 84 мг О ₂ /г
Температура вспышки:	не применяется

Рабочий раствор:

Значение pH:	12,8 – 13,6* (1% раствор, 20° С, деионизированная вода)
Электропроводность:	12 - 13 mS/cm (1% раствор, 20° С, деионизированная вода)

* параметры, подлежащие входному контролю

Совместимость с материалами: При указанных способах применения **P3-ультрасил[®] 130** не действует на:

- **Металлы** нержавеющая сталь

Вызывает обесцвечивание меди и латуни. Не предназначен для обработки алюминия.

- **Мембраны**

все щелоче-устойчивые, такие как, полисульфон, ароматический полиамид, полиакрилонитрил, полипропилен, оксид α -алюминия и диоксид циркония.

Мембраны из полипиперазина амина, поливинил дифторида и целлюлозы имеют ограниченную устойчивость.

РЗ-ультрасил® 130 не предназначен для использования с мембранами из ацетата целлюлозы, т.к. при этом они будут необратимо повреждены.

Применение:

РЗ-ультрасил® 130 представляет собой жидкое моющее средство на основе комбинации органических и неорганических комплексообразующих веществ. Предназначено для мойки мембран, устойчивых к щелочам.

Область применения:

РЗ-ультрасил® 130 предназначен для мойки микро-, ультра- и нао-фильтрационных установок, а также систем обратного осмоса, в следующих областях:

- пивобезалкогольная промышленность

Методика применения:

После предварительного ополаскивания водой рекомендуется промыть фильтрационные установки 1,5 – 3,0% раствором **РЗ-ультрасил® 130** при температуре до +85°C.

В отдельных случаях допускается применение более высоких температур и концентраций.

После мойки необходимо тщательно ополоснуть все поверхности водой питьевого качества.

РЗ-ультрасил® 130 может применяться совместно с **РЗ-оксония®** или **РЗ-ультрасил® 02**.

! ВАЖНО

При мойке необходимо тщательно следовать ограничениям производителя оборудования, особенно по уровню pH и температуре.

Более подробные рекомендации по мойке могут быть даны после технических консультаций.

Важная информация

- сточные воды, содержащие моющее средство должны утилизироваться в соответствии с региональными законами
- раствор моющего средства может подаваться биологические на очистные сооружения только после прохождения станции нейтрализации

- при утилизации моющих растворов необходимо обращать повышенное внимание на их токсичность, что особенно важно при использовании дезинфектантов и анаэробных станций обработки сточных вод
- при возникновении вопросов по утилизации обращайтесь к нашей технической службе

Определение концентрации:

- **Титрование**

Образец:	20 мл рабочего раствора
Раствор для титрования:	0,1 N раствор соляной кислоты (HCl)
Индикатор:	Фенолфталеин
Фактор титрования:	0,09

Объем 0,1 N HCl x 0,09 = % (весовые) **РЗ-ультрасил® 130**
- **Электропроводность**

В соответствии с кривой электропроводности

РЗ-система:

Дозировка **РЗ-ультрасил® 130** может осуществляться пропорционально количеству потока воды, или посредством контроля тактов или электропроводности.

Для дозировки мы рекомендуем использовать диафрагменные насосы **ЭЛАДОС ЕМП (Elados EMP)**

Для контроля концентрации и разделения фаз в растворе **РЗ-ультрасил® 130** мы рекомендуем применять индуктивные датчики электропроводности **РЗ-ЛМИТ 08 (РЗ-LMIT 08)**.

Для более подробной информации просьба заказывать наши проспекты по описанию РЗ-систем.

Безопасность:

РЗ-ультрасил® 130 маркируется как «коррозионное» (символ «C»), содержит гидроксид калия (жидкий).

Меры оказания первой и последующей медицинской помощи описаны в листке техники безопасности продукта. Пожалуйста, обращайтесь к представителю отдела Гигиены пищевой промышленности для получения информации о специфических методах применения и рекомендуемого нами оборудования.

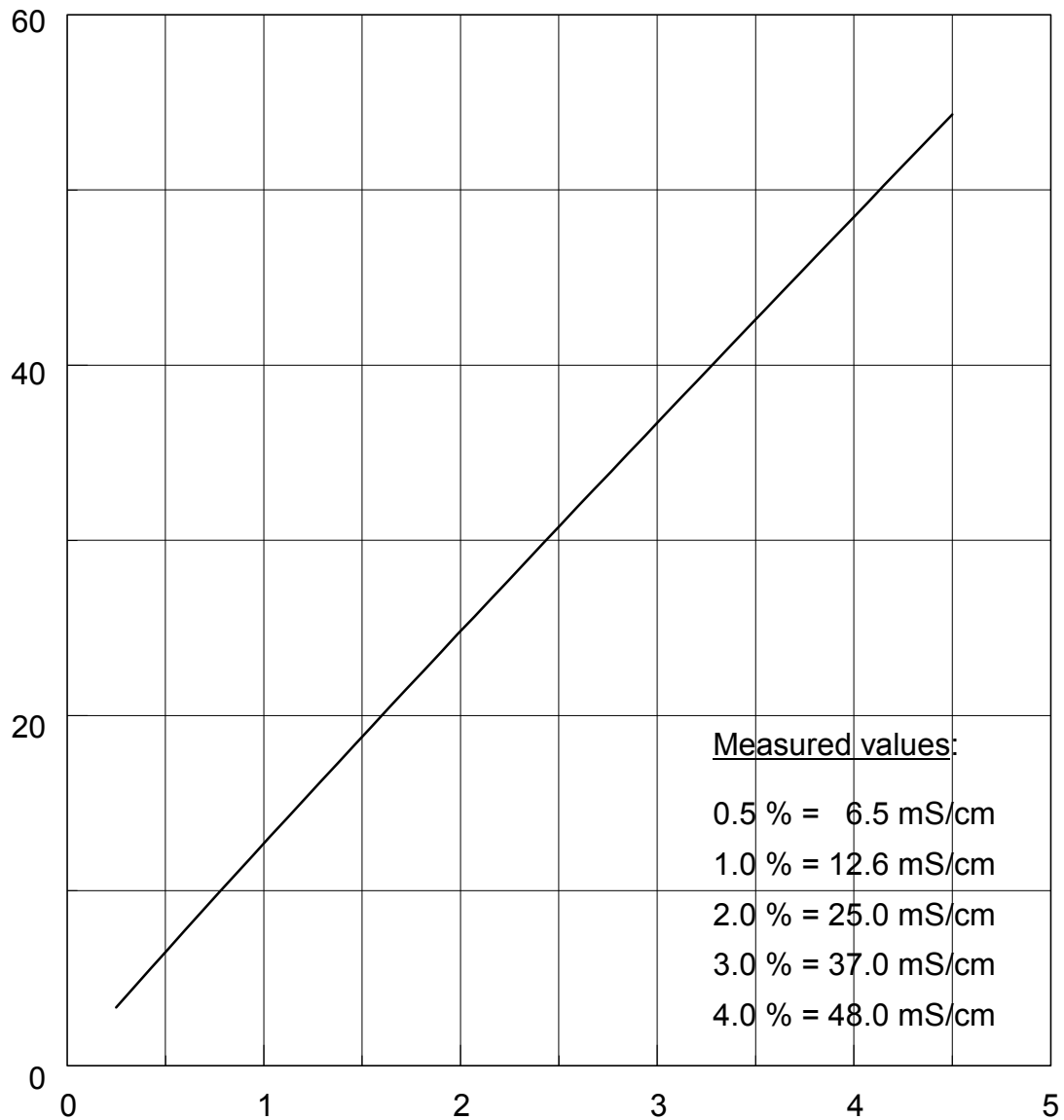
Настоящая информация соответствует нашим текущим знаниям. Указанные данные не имеют перед собой цель официально связать и уверить в определенных свойствах и возможности использования в определенных целях. В дальнейшем, принимая во внимание многие параметры, которые могут воздействовать на применение наших продуктов, потребитель не освобождается от ответственности и обязанности по установлению возможности использования наших продуктов и по соблюдению и принятию соответствующих мер безопасности. Более того, следует избегать возможного нарушения прав патента.

P3-ultrasil 130

Specific conductivity (20 °C, 0 °d)

Temperature coefficient: α : 1.85 % / °C

Conductivity [mS/cm]

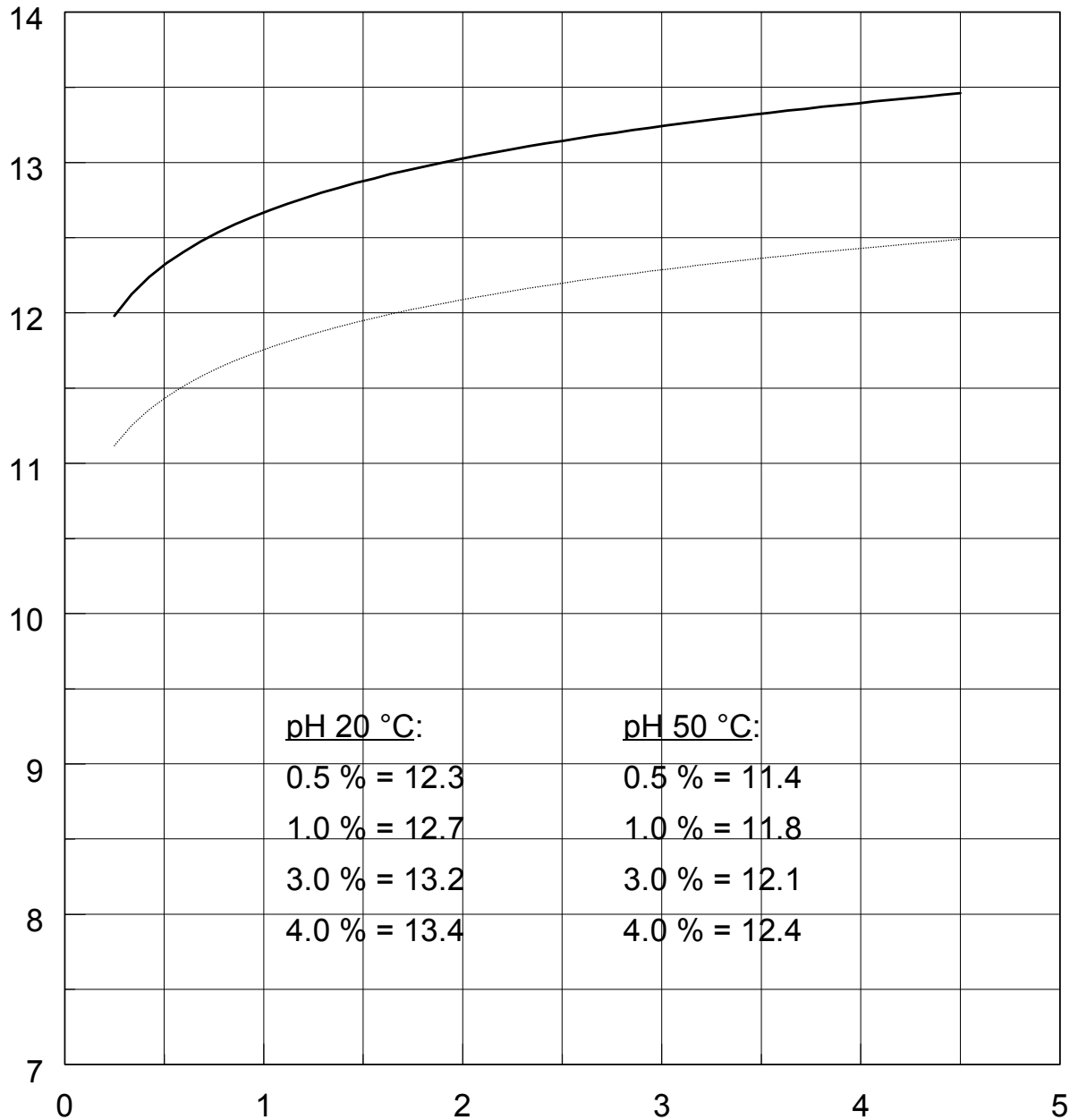


Concentration in %

P3-ultrasil 130

pH-values (16 °d)

pH-values



Concentration in %

20 °C

50 °C

Общие рекомендации для успешной мойки мембранного фильтрационного оборудования

Микрофильтрация:

В течение первых 1-3 минут (в зависимости от размера установки) подающий поток должен быть установлен на максимум, а коэффициент фильтрации – на минимум.

После этого производительность должна быть увеличена.

Если установка позволяет проводить ополаскивание противотоком со стороны пермеата, данная процедура должна всегда проводиться в начале мойки.

При дезинфекции мембран производительность должна быть установлена на среднем уровне.

Ультрафильтрация:

Ультрафильтрационные установки должны промываться на высокой производительности насоса подачи и низкой фильтрационной способности. Однако, не рекомендуется использовать способ перекрытия пермеата в качестве стандартной процедуры мойки. При мойке установок с наличием больших «мертвых зон» на стороне пермеата перед началом обработки необходимо тщательно слить пермеат. Или данная зона должна промываться с применением собственного контура мойки с использованием небольшого отдельного циркуляционного насоса.

! ВАЖНО

Давление в зоне пермеата не должно превышать давление в зоне концентрата.

При дезинфекции мембран производительность должна быть установлена на среднем уровне.

Нанофильтрация, обратный осмос:

При мойке мембран данного типа необходимо установить максимальный поток подачи и минимально возможное давление и коэффициент фильтрации. При мойке установок, имеющих большие «мертвые зоны» необходимо использовать способ, описанный выше.

При дезинфекции необходимо установить давление, необходимое для достижения половинного значения номинальной производительности мембраны.

Для подбора моющих и дезинфицирующих средств, предназначенных для того или иного типа мембран, обращайтесь к нашим консультантам или ознакомьтесь с техническими описаниями на средства серии РЗ-ультрасил.

Данная информация является общей. В любом случае необходимо следовать рекомендациям производителя мембранного оборудования.

